



Additivo X1 Blue by Lunasio



LINK (<https://www.nexthardware.com/focus/watercooling/71/additivo-x1-blue-by-lunasio.htm>)

Il noto produttore italiano di soluzioni per il liquid cooling aggiunge la colorazione blu ad uno degli additivi più utilizzati e apprezzati: l'X1.

Spesso e volentieri nel montaggio di un raffreddamento a liquido viene tralasciato un particolare di fondamentale importanza per il corretto funzionamento dell'impianto: l'additivo.

Ad oggi il mercato è pieno di soluzioni per soddisfare accontentare le più svariate necessità dell'utente; si trovano additivi anti-alghe, anti-corrosivi, colorati, reattivi ai raggi ultravioletti e chi più ne ha più ne metta.

Spesso si scelgono soluzioni appaganti alla vista, che si rivelano però del tutto inefficaci nel tempo. Non è raro vedere additivi che formano grumi o che perdono la colorazione dopo poche ore di utilizzo. E' più raro invece trovare prodotti validi sia per la manutenzione dell'impianto che per il fattore puramente estetico.

Uno dei pochi che si è da sempre contraddistinto dalla massa è senz'altro il Lunasio X1; un prodotto nato diversi anni orsono caratterizzato da funzioni anti-attrito, anti-alghe e anti-corrosione strizzando allo stesso momento l'occhio a chi richiede un impatto estetico appagante. Unica pecca della linea X1 è da sempre stata la mancanza della colorazione blu sopperita con l'uscita del prodotto che andremo a recensire nelle prossime pagine.

1. Descrizione del prodotto

Specifiche tecniche

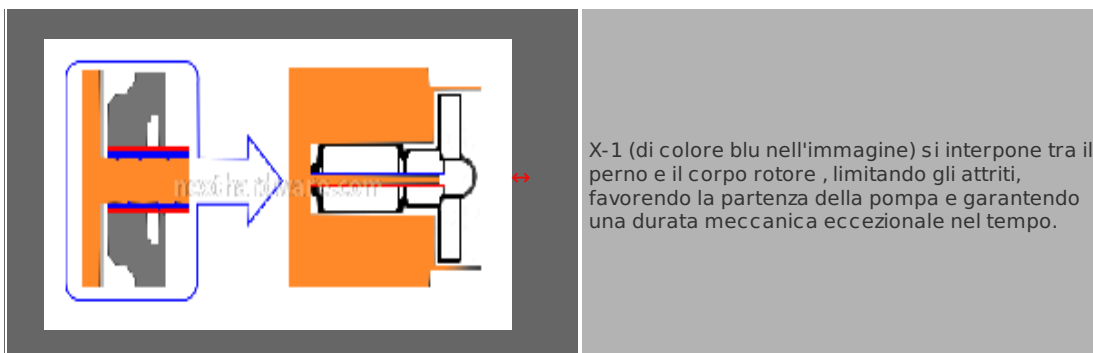
	Additivo Lunasio X1
Rapporto di diluizione (additivo : acqua)	1:3 (minimo)
	1:8 (massimo)
Capacità	250cc concentrato
	1000cc concentrato
	1000cc pronto all'uso
Colori	Blue
	Giallo Evidenziatore*
	Verde Evidenziatore*

*Colorazioni disponibili solo nella versione da 250cc concentrato.

Caratteristiche tecniche

- Anti-attrito di elevatissima qualità , specifico per sistemi di raffreddamento tradizionali o provvisti di Celle di Peltier.
- Impedisce la formazione di schiuma, ossidi e incrostazioni da calcare
- Mantiene i materiali in buono stato, proteggendo: Rame, Alluminio, Plastiche, Colle, Silicone, anche in presenza di acqua non distillata.
- Forte resistenza ai Batteri (funzione antialghe)
- Trasparente, non va in deposito anche dopo anni, non lascia depositi nell'impianto
- Durata nel tempo: 3 anni
- Lubrifica le parti in movimento rendendo la pompa più silenziosa
- Prolunga la vita della pompa e delle tubature
- Temperatura di congelamento: -10↔°C

Principio di funzionamento anti-attrito







La confezione



2. Il colore

L'X1 è stato messo alla prova per saggiarne le caratteristiche puramente estetiche. Il test si è svolto riempiendo (con le concentrazioni minime e massime specificate dal costruttore) un semplice circuito composto da una reservoir EK in plexyglass, da un pezzo di tubo in silicone e uno cristal. Abbiamo successivamente fotografato i vari componenti per verificare la colorazione del liquido.

	Rapporto (1:8 a sx, 1:3 a dx)	
Reservoir in plexy		
Tubo al silicone		
Tubo Cristal		

3. Test a basse temperature

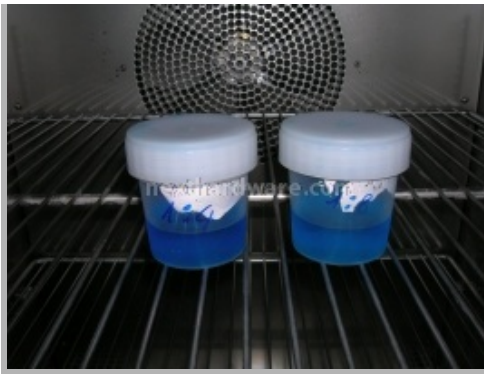
Per saggiare le qualità anti-congelamento dell'additivo ci siamo serviti di un frigorifero professionale capace di raggiungere temperature di diversi gradi al di sotto dello zero.

Abbiamo preparato due campioni di additivo: uno con rapporto 1:4 (una parte di X1 e quattro di acqua) e l'altro 1:8.

Abbiamo poi sottoposto i campioni a temperature da $0\leftrightarrow$ a $-20\leftrightarrow$ per verificarne il comportamento.

Temperatura (C \leftrightarrow)	

0↔°



-5↔°



-10↔°



-15↔°





Fino a -10°C nessun problema; entrambi i campioni sono rimasti liquidi. A -15°C il barattolo con la minor quantità di additivo si è solidificato mentre l'altro ha raggiunto il congelamento a -20°C.

4. Conclusioni

Conclusioni

L'X1 Blue riprende la strada percorsa dai suoi predecessori confermandosi un prodotto estremamente valido sotto tutti i punti di vista.

Ottimo per la lubrificazione della pompa, per evitare la nascita di alghe e limitare la corrosione galvanica (link con il test in calce all'articolo). A questo si abbina una gradevole colorazione blu con una discreta reattività ai raggi UV. Anche dopo diversi mesi di utilizzo non si formano grumi che potrebbero andare a sforsare la pompa od occludere l' eventuale diffusore presente nel waterblock.

Adatto anche per l'utente più esigente che ha la necessità di utilizzare il liquido a temperature sotto lo zero; sia per brevi sessioni di benchmark che per l'utilizzo giornaliero con l'ausilio di un waterchiller.

Alla luce di questi risultati non possiamo far altro che assegnare il massimo dei voti al Lunasio X1 Blue.

Si ringraziano Lunasio Cooling per aver fornito il sample oggetto dell'articolo e l'utente Amd4Ever per aver svolto i test a basse temperature.



Pro:

- Anti-alghe
- Anti-corrosivo
- Funzione lubrificante
- Colorazione gradevole
- Discreta reattività ai raggi uv
- Anti-congelamento

Contro:

- Nessuno da rilevare