

## Corsair Carbide 500R



**LINK (<https://www.nexthardware.com/recensioni/case/607/corsair-carbide-500r.htm>)**

Un ottimo compromesso fra qualità e prezzo con un look decisamente accattivante per l'ultimo nato in casa Corsair.

Corsair ha fatto il suo debutto nel segmento dei case nel 2009 quando presentò ufficialmente l'Obsidian 800D, un case Full Tower interamente progettato in seno all'azienda, che offre soluzioni molto interessanti andando a collocarsi nella fascia alta del mercato ed ultimamente aggiornato ai più recenti standard di connessione come l'USB 3.0.

A distanza di pochi mesi, la linea Obsidian è stata ampliata con i modelli 700D prima, e 650D successivamente, due cabinet che, pur condividendo con il capostipite le linee eleganti e buona parte delle soluzioni tecnologiche, offrono delle valide alternative in termini di costi o di ingombri all'Obsidian 800D.

Successivamente Corsair ha lanciato la serie Graphite caratterizzata dal formato Mid Tower, dall'utilizzo di materiali costruttivi meno nobili rispetto alla linea Obsidian, e prezzi d'acquisto ovviamente più bassi.

Infine, il produttore ha rilasciato la serie Carbide concepita per offrire un prodotto in grado di garantire la qualità Corsair anche nella fascia di prezzo vicina ai 100 euro.

L'ultima serie comprende due prodotti: il 400R che abbiamo avuto modo di apprezzare in una precedente recensione ed il 500R che ci apprestiamo ad analizzare.

I due cabinet utilizzano praticamente la stessa struttura, ma si differenziano per le soluzioni di raffreddamento adottate e per altri piccoli particolari che scopriremo nel prosieguo di questo articolo.

Il Carbide 500R viene offerto in due varianti, il modello CC-9011012-WW, completamente nero, ed il CC-9011012-W, oggetto di questa recensione, caratterizzato dal colore bianco che si alterna al nero delle mesh frontali e laterali e delle parti in plastica.

Entrambi i modelli della serie Carbide 500 offrono una ventola da 200mm sul pannello laterale adibita al raffreddamento delle VGA, un fanbus multicanale per la regolazione delle ventole ed il supporto per gli Hard Disk rimovibile e riposizionabile.

↔

### Scheda Tecnica Corsair Carbide 500R

Dimensioni (mm)	20,5" x 8,1" x 20"
Supporto schede madri	ATX - mATX
Slot di espansione	8
Fattore di forma	Mid Tower
Materiali	Struttura e mesh in acciaio e parti in plastica

Drive Bays	4x5,25" - 6x3,5"/2,5"
Raffreddamento (ventole)	Predisposizione per 6x120/140mm - 4x120mm in dotazione 2x120mm frontali, 1x120mm posteriore, 1x200mm laterale
I/O Frontali	2xUSB 3.0 - 1xIEEE1394 - Cuffie - Microfono
Alimentatore	Non Incluso

↔

↔

## 1. Packaging & Bundle

### 1. Packaging & Bundle

↔

L'imballo del Corsair Carbide 500R (giunto in redazione un po' maltrattato dai corrieri) è della stessa tipologia di quelli utilizzati per tutti i Mid Tower di casa Corsair finora recensiti: molto essenziale, ma dalla grafica chiara e realizzato in cartone riciclabile lasciato nel suo colore naturale.

↔

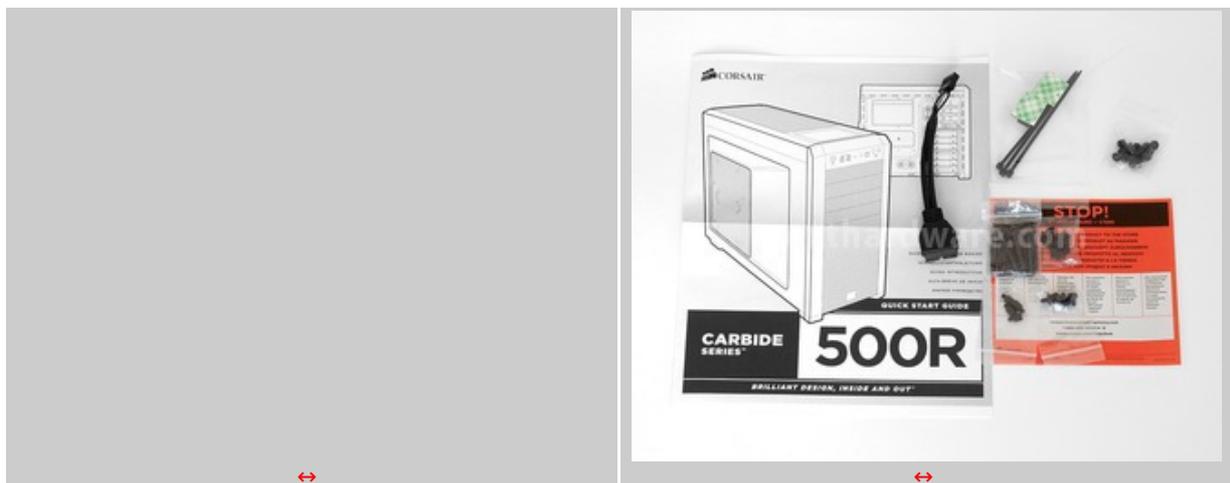


↔

La parte frontale del box presenta un'immagine stilizzata del Carbide 500R che si sovrappone leggermente ai rettangoli dove sono riportati il nome del prodotto e la famiglia di appartenenza.

Sul lato opposto troviamo un esploso dettagliato del case; sui lati corti, invece, sono presenti il part number di riferimento ed una breve descrizione delle caratteristiche principali dello chassis.

↔



↔

Una volta aperta la confezione, troviamo all'interno il case ben protetto dagli urti accidentali e dai graffi tramite due semigusci in polistirolo ed una grande busta in cellophane trasparente.

L'estrema cura di Corsair nell'imballo dei propri prodotti ha mostrato, in questo specifico caso, tutta la sua efficacia: il guscio superiore in polistirolo, così come la confezione esterna, portano i segni evidenti di una botta ricevuta dal collo in fase di trasporto, ma il case, come vedremo più avanti, non ha subito alcun danno.

Il bundle del Corsair Carbide 500R comprende:

- Manuale utente.
- Viteria suddivisa per tipologia in bustine singole.
- Fascette in plastica.
- Due supporti adesivi per l'ancoraggio dei cavi.
- Un Flyer di colore rosso che indica in modo specifico di non riportare al rivenditore il prodotto in caso di "èguasto", ma di rivolgersi direttamente al produttore.
- Un cavo adattatore da USB 3.0 a USB 2.0.

↔

↔

## 2. A closer look - Esterno - Prima parte

### 2. A closer look - Esterno - Prima parte

↔



↔

Una volta rimosse le protezioni, possiamo finalmente ammirare il case in tutto il suo splendore.

Il design molto sobrio è caratterizzato dal piacevole contrasto tra il bianco delle paratie e dei bordi di top e frontale con il nero delle mesh metalliche.

Le linee tendenzialmente molto squadrate del cabinet sono interrotte sui fianchi dalla presenza di bombature molto simili a quelle già viste sul Carbide 400R, che oltre ad avere una funzione estetica contribuiscono ad aumentarne il volume interno.

Se ci soffermiamo ad analizzare la paratia di sinistra, possiamo capire quanto sia utile la bombatura per evitare che lo spazio occupato dalla grande ventola vada ad interferire con l'utilizzo di dissipatori a torre di grosse dimensioni; alla stessa stregua, la bombatura presente sul lato opposto risulta molto utile per accogliere la cavetteria consentendoci un cable management pulito ed ordinato.

↔

### Vista superiore ed inferiore

---



↔

La parte superiore del Corsair Carbide 500R, molto gradevole dal punto di vista estetico, risulta allo stesso tempo funzionale grazie ad un ampio pannello rettangolare in mesh metallica che favorisce l'aerazione e nasconde, al di sotto dello stesso, la predisposizione per due ventole in estrazione o per un radiatore.

Il pannello risulta anche facilmente rimovibile grazie ad un sistema di aggancio molto pratico.

Esercitando una leggera pressione al centro, verso la parte anteriore di quest'ultimo, si agisce sul meccanismo di sblocco consentendoci così di accedere al comparto sottostante.

Nella zona anteriore possiamo notare un piccolo vano dedicato ad ospitare piccoli oggetti come una pendrive o un telefonino.

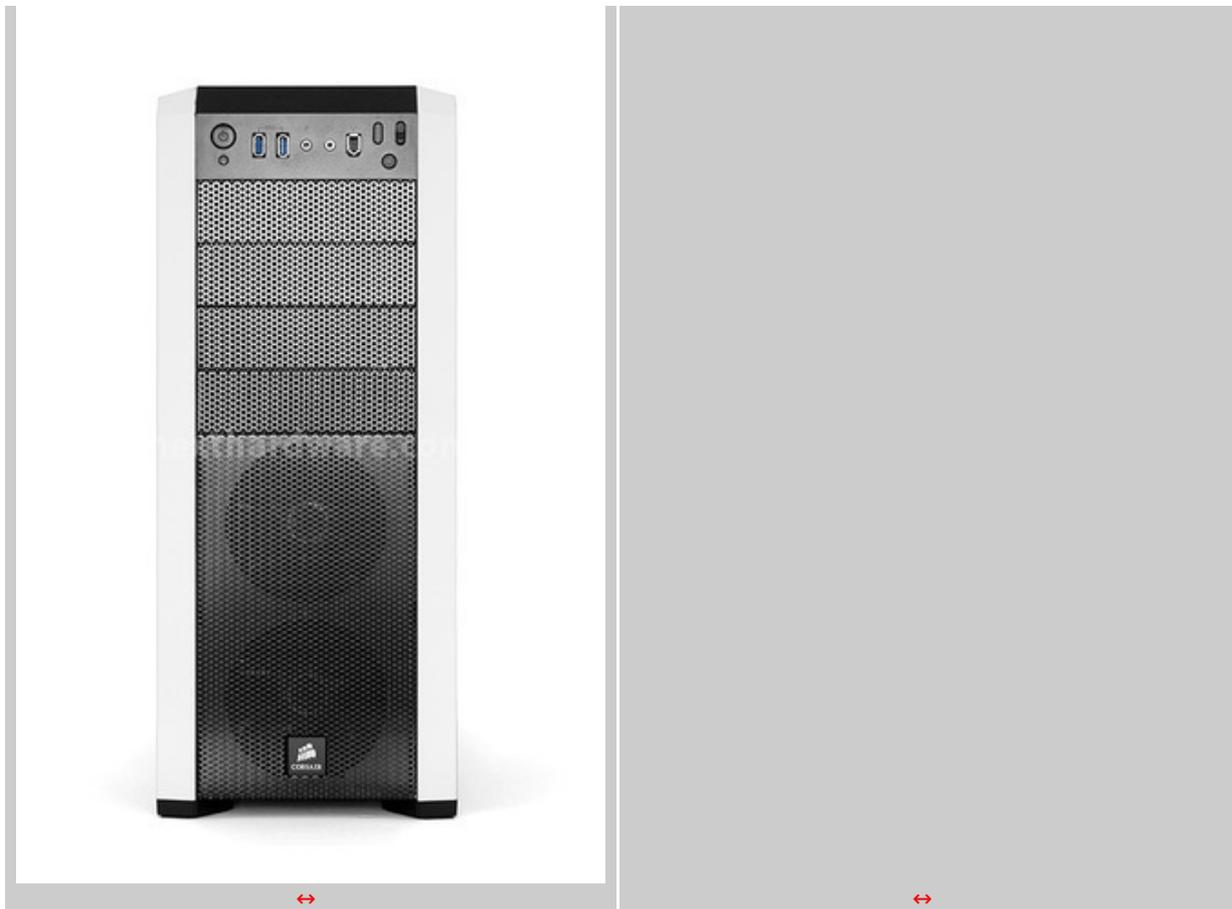
La superficie di appoggio è costituita da quattro piedini in plastica abbastanza ampi da garantire una buona stabilità e dotati di pad in gomma atti a smorzare eventuali vibrazioni e impedire lo scivolamento del case.

Posteriormente troviamo un'ampia presa d'aria, dotata di filtro rimovibile, dedicata sia a migliorare l'aerazione dell'alimentatore che al montaggio di una ulteriore ventola da 120 o 140mm.

↔

## **Vista frontale e posteriore**

---



↔

Il frontale del Carbide 500R, realizzato in ABS di colore bianco sui bordi e in mesh metallica nera nella parte centrale, ha una linea classica con forme semplici e squadrate con un leggero smussamento nella parte terminale alta.

Nella parte alta è presente il pannello di I/O con i tasti di accensione e reset, nonché le principali porte di collegamento a vista.

Al di sotto di quest'ultimo sono presenti quattro bay atti ad ospitare le periferiche da 5,25" e, ancora più in basso, la mesh metallica sotto la quale sono alloggiato due ventole in immissione ed il logo del produttore.

La parte posteriore, rigorosamente verniciata in nero, presenta la classica apertura, in basso, in corrispondenza del posizionamento dell'alimentatore.

In alto, a destra, è posizionata una griglia dietro la quale è installata una ventola da 120mm (opzionalmente è possibile montarne una da 140mm) posta in estrazione, mentre, a sinistra, è presente la classica apertura per l'I/O Shield della mainboard.

Nella zona centrale sono presenti otto slot per le schede di espansione; i frame metallici, posti a protezione degli slot, sono dotati di otto fori ciascuno che favoriscono il ricircolo dell'aria con un conseguente miglioramento delle temperature all'interno del cabinet.

Alla destra degli slot di espansione possiamo notare quattro fori passa-tubo, dotati di guarnizione in gomma, che consentono l'installazione di un radiatore esterno di un eventuale impianto di raffreddamento a liquido.

I materiali utilizzati per realizzare questo case sono acciaio di ottima qualità e poca robusta plastica, il tutto supportato da un assemblaggio di ottimo livello, da verniciature impeccabili e rifiniture degne di prodotti ben più costosi.

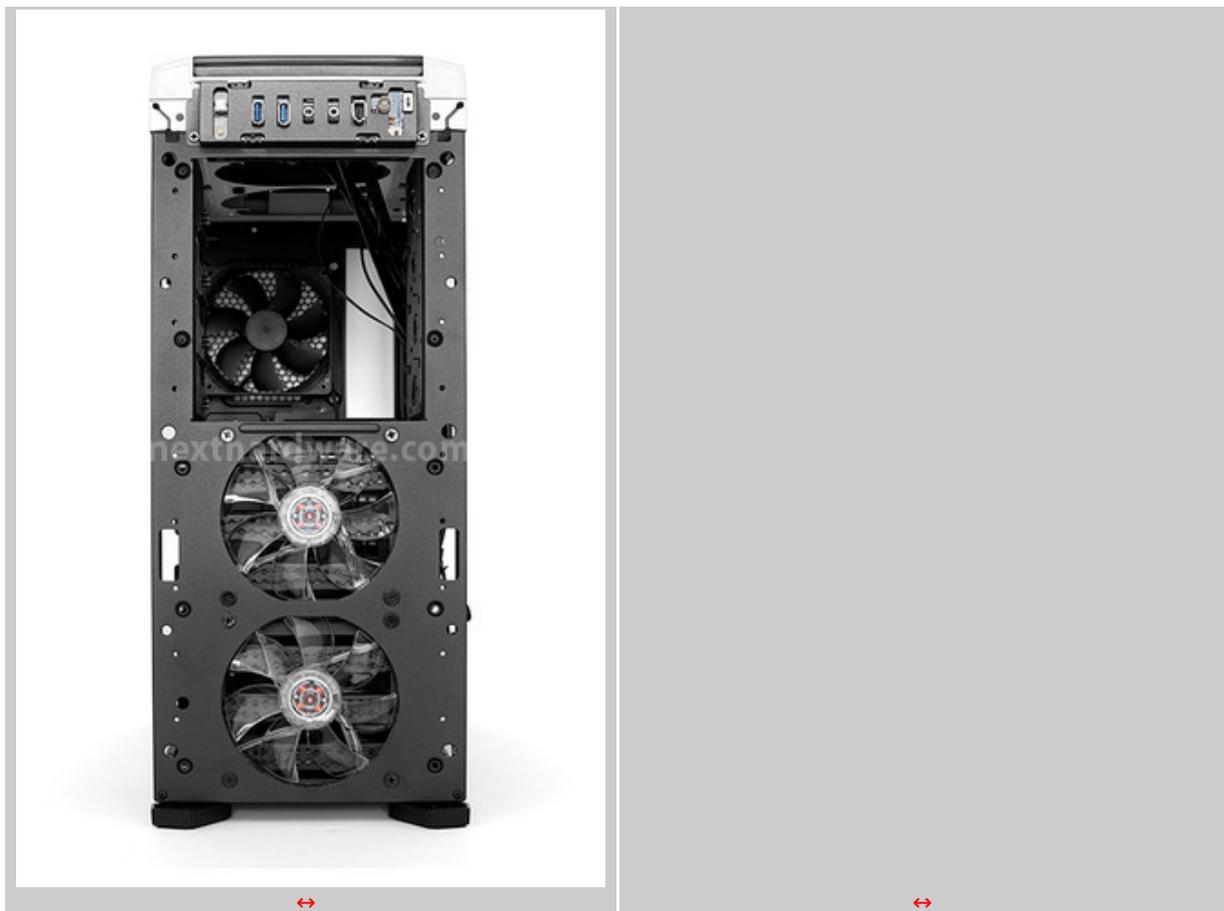
↔

### **3. A closer look - Esterno - Seconda parte**

### **3. A closer look - Esterno - Seconda parte**

↔

## Pannello anteriore



↔

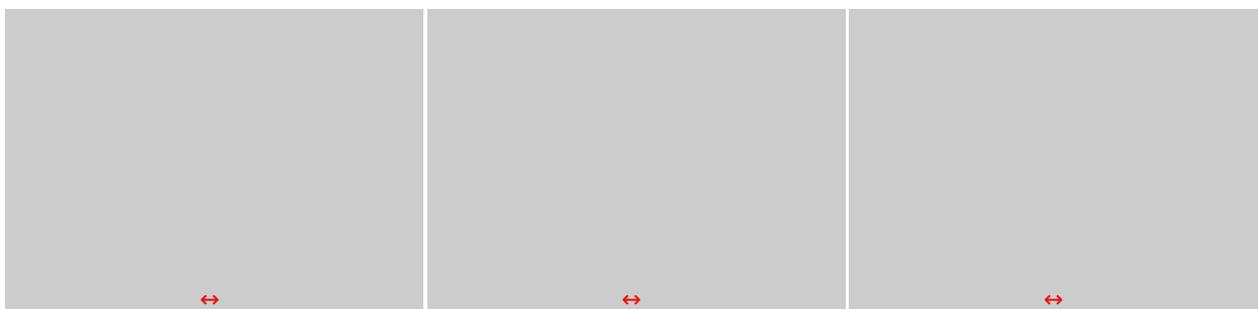
Per il montaggio delle periferiche da 5,25" bisogna rimuovere il pannello anteriore; l'operazione non presenta alcuna difficoltà, basta infatti tirare con sforzo moderato quest'ultimo verso l'esterno, iniziando preferibilmente dalla parte bassa dove è presente lo spazio per inserire la mano.

Il sistema di blocco prevede la presenza di sei perni metallici ad espansione sul pannello che vanno ad incastrarsi in altrettanti fori presenti sulla struttura.↔

I frontalini a protezione dei quattro slot da 5,25" sono facilmente rimovibili anch'essi e dotati di filtri antipolvere.

↔

## Top rimovibile



↔

Il Carbide 500R prevede la possibilità di rimozione del pannello presente sul top per facilitare le operazioni di montaggio o di manutenzione di eventuali ventole o radiatori; l'asportazione del pannello consente infatti di montare un radiatore a basso profilo, ad esempio quello relativo al sistema di raffreddamento per CPU H100 prodotto dalla stessa Corsair, anche sulla parte superiore del top e di nascondere tramite il pannello, con evidenti benefici dal punto di vista estetico.

↔

## Pannello di I/O



↔ Il pannello di I/O del Carbide 500R.

↔

Il pannello di I/O è molto completo, oltre ai canonici tasti di accensione e reset, prevede due porte USB 3.0, una porta FireWire, i connettori audio da 3,5", un fanbus regolabile in tre distinte modalità ed un pulsante per l'accensione o lo spegnimento dei LED delle tre ventole ad esso collegate.

↔

#### 4. A closer look - Interno - Prima parte

#### 4. A closer look - Interno - Prima parte

↔

##### Pannelli laterali

Prima di andare ad analizzare l'interno del cabinet diamo una rapida occhiata ai due pannelli laterali e alla loro particolare conformazione.

La lamiera con cui sono realizzati è piuttosto solida, pur non essendo eccessivamente spessa; tutti i bordi sono opportunamente arrotondati per ridurre il rischio di tagli accidentali durante l'assemblaggio dei componenti.



Pannello SX esterno

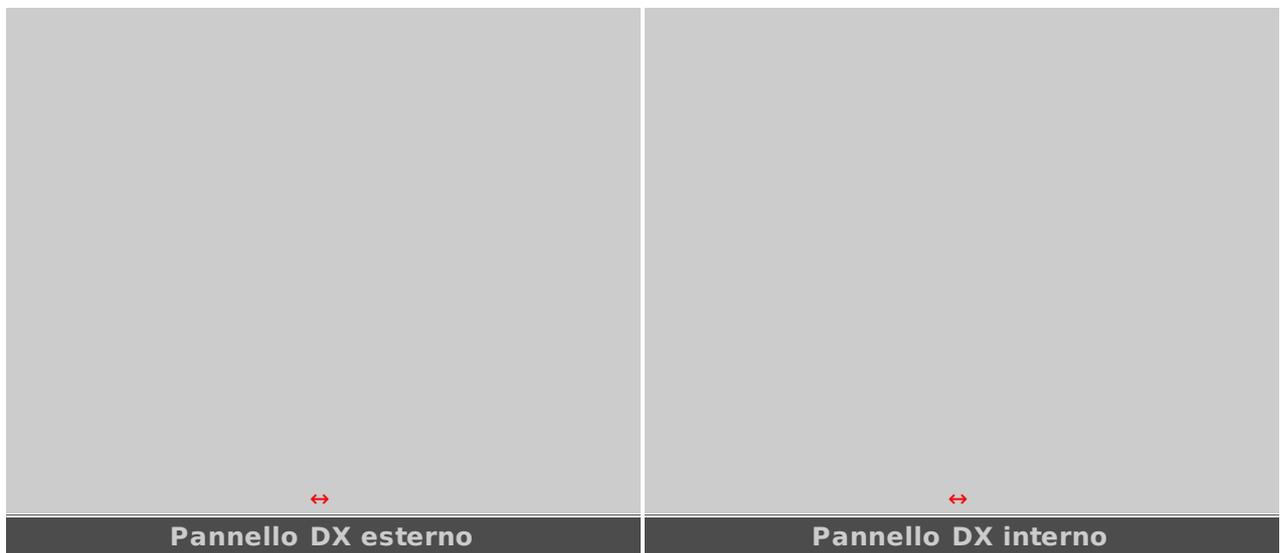


Pannello SX interno

↔

La qualità della verniciatura è semplicemente eccellente.

↔



↔

Le immagini soprastanti ci mostrano i due pannelli del Carbide 500R il cui fissaggio è affidato ad un sistema ad incastro con bloccaggio tramite due viti; le stesse si allentano, ma non si sganciano dal pannello per evitare che vadano perse.

I pannelli, pur essendo abbastanza leggeri, presentano una buona rigidità strutturale conferita dalla presenza delle nervature utilizzate per realizzare la bombatura.

Il pannello di sinistra si differenzia da quello di destra per la presenza della mesh metallica su cui è montata la ventola da 200mm dotata di sistema d'illuminazione a LED bianchi.

Il pannello prevede comunque la predisposizione per il montaggio di due ventole da 120 o 140mm in alternativa a quella di serie.

Tutti i fori di fissaggio sono dotati di gommini antivibrazione.

↔



↔

Una volta rimossi i pannelli, possiamo finalmente mostrarvi l'interno del Carbide 500R caratterizzato da ampi spazi di manovra e finiture "total black".

Quattro fori ellissoidali, dotati di guarnizione in gomma, agevolano il routing dei cavi rendendo l'installazione pulita, ordinata e alla portata di tutti.

L'ampia finestra presente in corrispondenza del socket della motherboard permette di effettuare la manutenzione su dissipatori o waterblock dotati di staffa di ritenzione posteriore con una facilità disarmante, senza il preventivo smontaggio della scheda.

Tutta la cavetteria in dotazione, con o senza sleeving, è rigorosamente di colore nero, segno evidente che il produttore non ha lasciato nulla al caso anche nel suo prodotto entry level.

↔



↔

La foto di sinistra mette in evidenza la ventola di estrazione da 120mm fornita in dotazione e gli otto slot di espansione dotati di viti zigrinate per effettuare il montaggio di eventuali schede senza utilizzare alcun attrezzo.

La foto di destra ci mostra invece il tetto del cabinet con la predisposizione per il montaggio di due ventole da 120mm o di un radiatore biventola; da notare la presenza dei gommini antivibrazione a testimonianza della cura posta da Corsair anche nella realizzazione dei particolari più nascosti.

↔

## 5. A closer look - Interno - Seconda parte

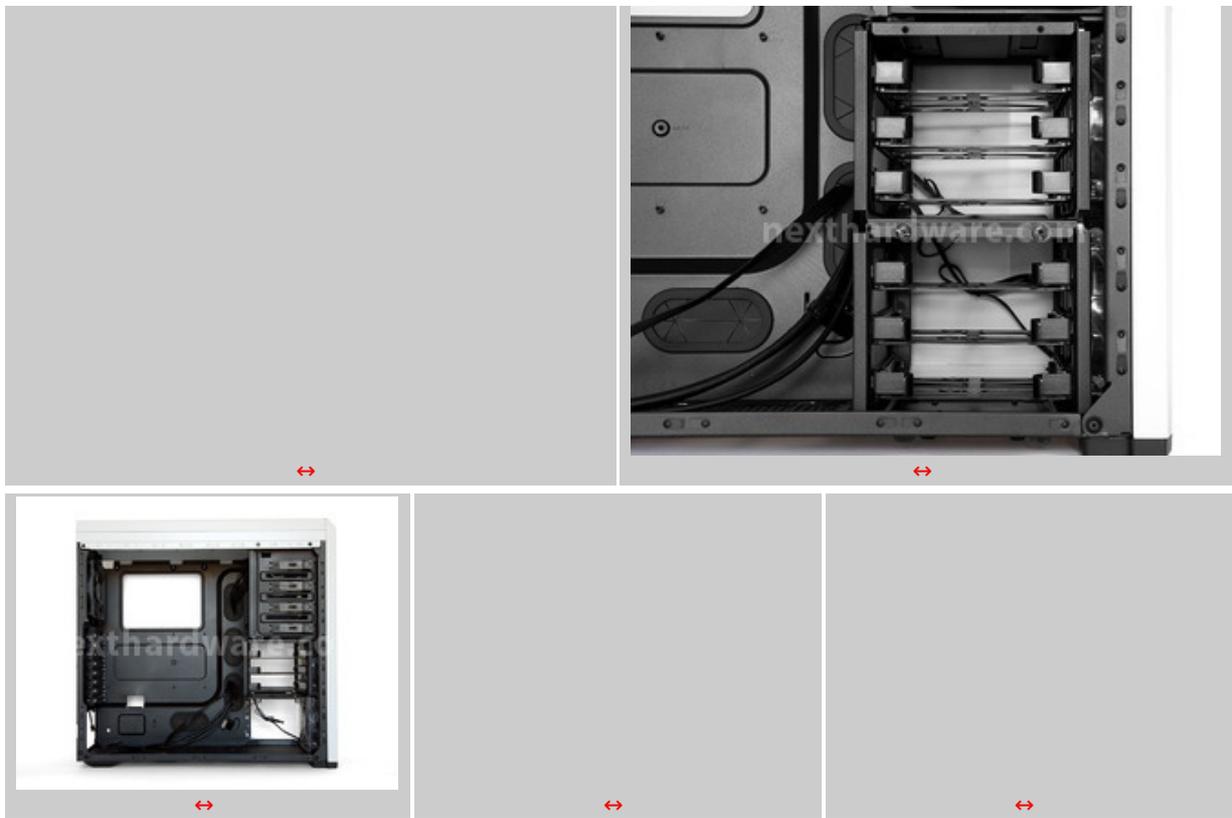
### 5. A closer look - Interno - Seconda parte

↔

#### Supporti periferiche

La foto di sinistra ci mostra come le periferiche da 5,25" trovino posto in quattro slot disposti nella parte alta, tutti dotati di sistema sistema di blocco a leveraggi realizzato in robusta plastica per un montaggio completamente tool-less.↔

---



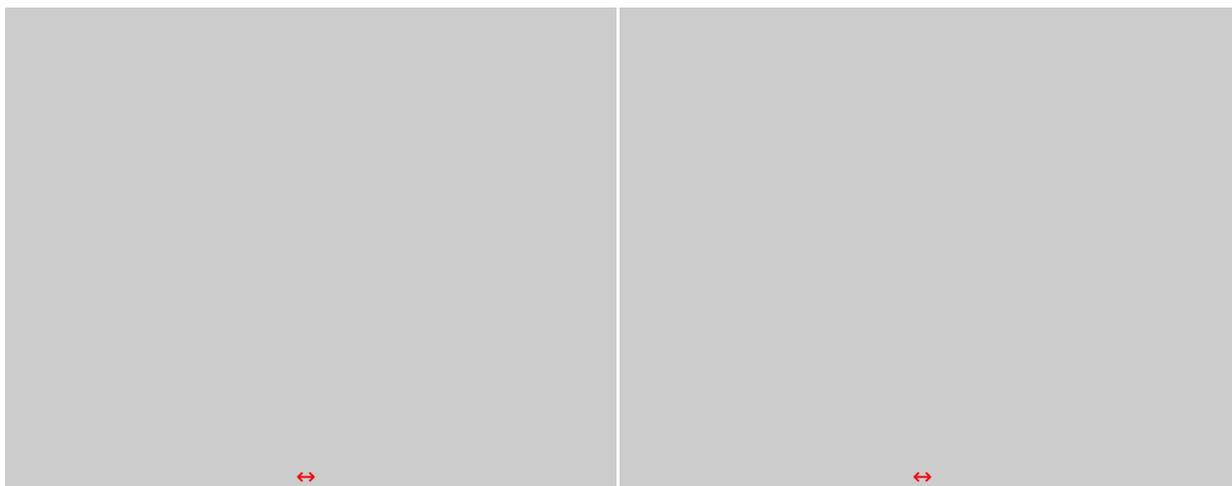
↔

I due cestelli atti a contenere fino a 6 Hard Disk da 3,5"/2,5", sono di tipo modulare e possono essere facilmente smontati rimuovendo le viti di blocco e facendoli scorrere verso l'esterno.

L'aggancio degli stessi avviene tramite un sistema a binario che garantisce grande facilità di manovra e buona rigidità strutturale dell'intero blocco.

La sequenza di tre foto in alto ci mostra le possibili combinazioni realizzabili mediante la rimozione dei cestelli per favorire l'installazione di schede video di notevole lunghezza, o semplicemente per avere maggiore spazio in cui sistemare i cavi nel caso si utilizzino alimentatori non modulari.

↔

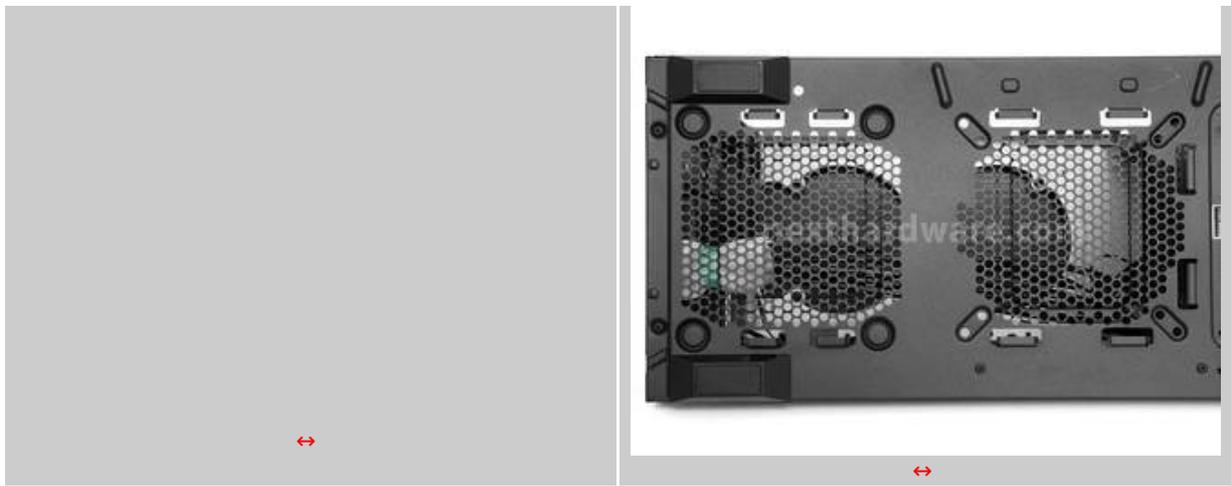


↔

Due foto ravvicinate che ci mostrano, rispettivamente, il cestello per gli Hard Disk con la predisposizione per il montaggio di una ventola da 120mm e la robusta slitta in plastica che prevede la possibilità di utilizzare anche unità da 2,5" come gli SSD.

## Supporto alimentatore

---



Il vano per l'alimentatore è dotato di gommini antivibrazione e di una presa d'aria munita di filtro antipolvere, per la cui rimozione sarà sufficiente tirare verso l'esterno il bordo della stessa: la manutenzione e la pulizia del filtro si riveleranno, così, operazioni di una semplicità disarmante.

↔

↔

## 6. Raffreddamento interno

### 6. Raffreddamento interno

↔

Dopo aver analizzato il Carbide 500R dal punto di vista strutturale e delle finiture, sia nella parte esterna che in quella interna, possiamo affermare che il produttore ha mostrato la sua consueta attenzione nella progettazione e realizzazione di questo chassis.

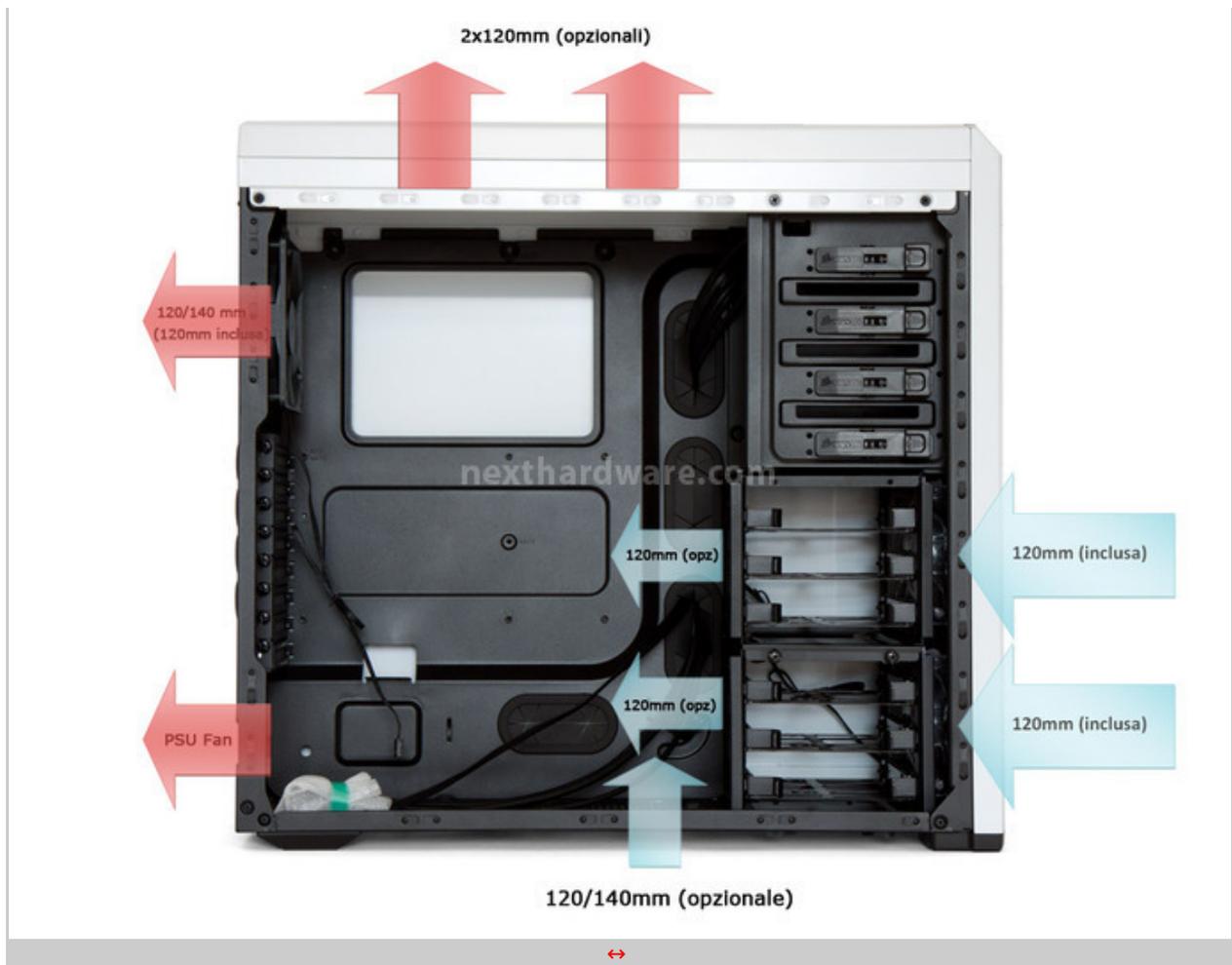
I lettori più attenti avranno notato la presenza di numerose predisposizioni per ventole che, in un cabinet come questo, in grado cioè di ospitare fino a 8 schede di espansione, permette di realizzare un raffreddamento adeguato ad ogni tipo di configurazione.↔

Andiamo quindi ad analizzare questo aspetto che rappresenta, insieme alla silenziosità, un elemento di fondamentale importanza nell'acquisto di un case.

Il prodotto monta di serie 3 ventole da 120mm, disposte frontalmente in numero di due unità da 120mm e, posteriormente, in numero di una unità da 120mm, a cui si aggiunge una poderosa ventola da 200mm montata sul pannello laterale di sinistra.

↔

---



↔

Le numerose predisposizioni presenti consentono comunque di potenziare in maniera considerevole↔ la capacità di raffreddamento del case, permettendo di montare fino a dieci ventole di grandezza diversa.

L'immagine soprastante ci da un'idea abbastanza precisa della direzione dei flussi d'aria ottenibili all'interno dello chassis utilizzando tutte le ventole installabili.

Il potenziale di ventilazione interna del Carbide 500R, come potete notare, non pone limiti di sorta alla realizzazione di configurazioni complesse, anche multi-VGA, che possono richiedere lo smaltimento di grosse quantità di calore.

Avere tante ventole all'interno di un cabinet, oltre che aumentare il potenziale di raffreddamento, innalza conseguentemente anche la sua rumorosità , ma Corsair ha pensato anche a questo.

Infatti, oltre a fornire in bundle delle ventole estremamente silenziose e a montare i gommini antivibrazioni su tutte le predisposizioni, l'azienda di Fremont ha dotato questo splendido case di un fanbus multicanale in grado di regolare la velocità delle ventole su tre posizioni.↔

↔

↔

## 7. Montaggio componenti

### 7. Montaggio componenti e risultato finale

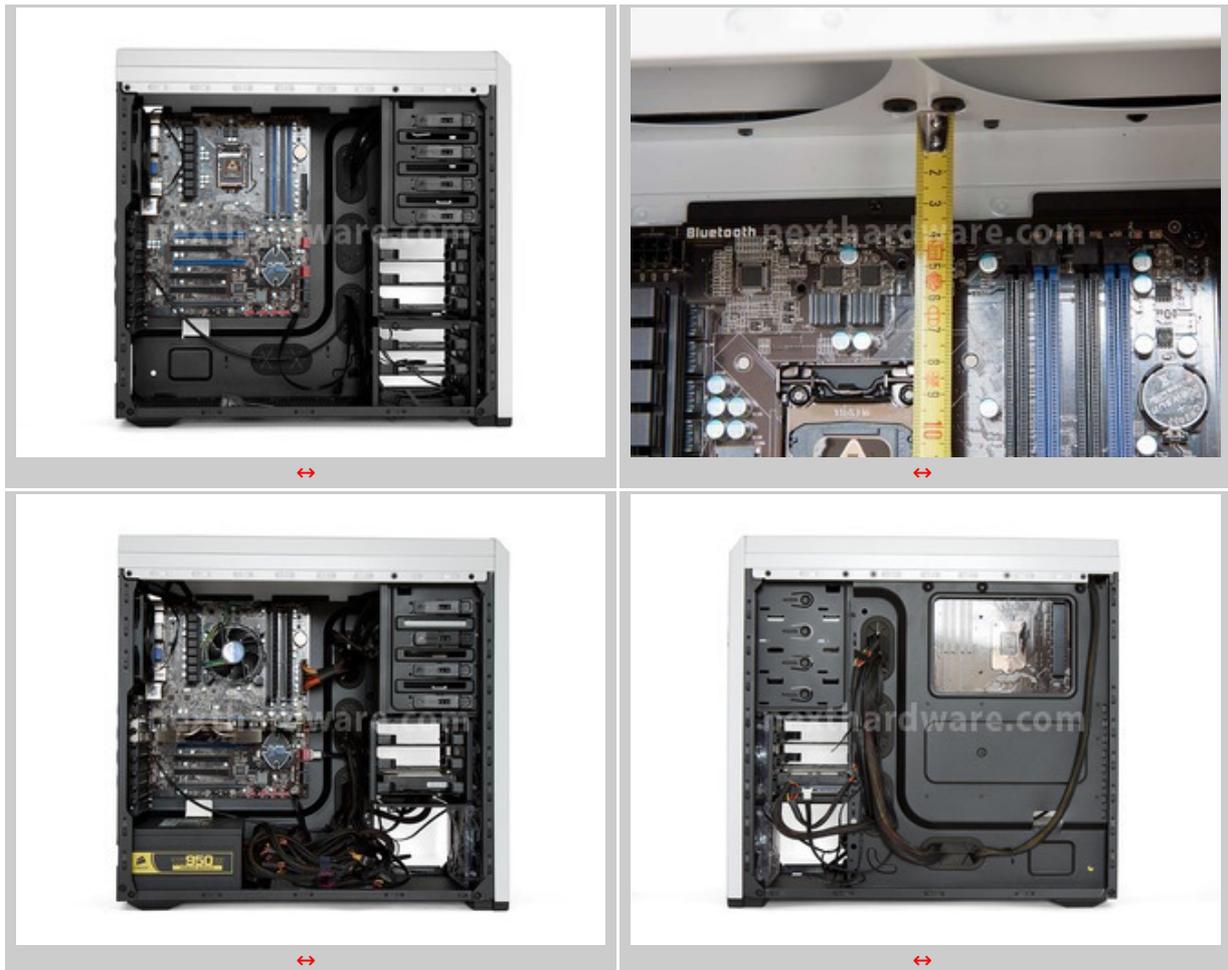
↔

In questa fase analizzeremo l'assemblaggio parziale di una macchina tipo, mettendo in evidenza gli ingombri dei componenti, l'accessibilità interna, l'efficienza della ventilazione e l'impatto estetico finale.

Trattandosi di un case Mid Tower abbiamo scelto un sistema non eccessivamente ingombrante, utilizzando il dissipatore standard Intel ed una configurazione a singola VGA, ma installando, volutamente, un alimentatore non modulare.

Le quattro foto sottostanti mostrano, molto sinteticamente, le varie fasi dell'installazione della

nostra piattaforma.



↔

Lo spazio di manovra si è dimostrato sufficientemente ampio da permettere di lavorare in tutta tranquillità e completare il lavoro in pochi minuti, grazie anche alle varie features offerte dal cabinet.

La presenza delle asole per il passaggio dei cavi e dei supporti per il relativo fissaggio ha consentito, infatti, di nascondere alla vista la maggior parte di essi nel vano opposto; questa operazione, notevolmente facilitata dalla bombatura presente sulle paratie, risulta fondamentale oltre che per fini puramente estetici, anche per favorire il ricircolo dell'aria nella zona riservata alla scheda video.

La seconda foto in alto a destra ci mostra la distanza tra il tray della mainboard e la parete soprastante che è di 33mm, una distanza sufficiente all'installazione di un radiatore a↔ singola fila di celle, come potrebbe essere quello compreso nel kit all-in-one H100 prodotto da Corsair.

Infine, la terza e la quarta foto ci mostrano il Carbide 500R ad assemblaggio terminato; nonostante la presenza di un alimentatore non modulare dotato di una quantità impressionante di cavi, il case si presenta abbastanza ordinato e con le "aree critiche" libere dalla presenza di ingombri che possano ostacolare il ricircolo dell'aria.

↔

**Lavoro finito**

---



↔

Il risultato finale ci ha soddisfatto pienamente.

↔

↔

## 8. Conclusioni

### 8. Conclusioni

↔

Il↔ Carbide 500R completa nel migliore dei modi la fascia entry level dei case prodotti da Corsair, che mette così a disposizione dell'utenza un prodotto che colma qualche piccola lacuna riscontrabile sul 400R.

La presenza di un fanbus multicanale, di una ventola da 200mm sul pannello di sinistra, dei cestelli modulari per Hard Disk e del pannello asportabile sul top, costituiscono un valore aggiunto di tutto rispetto per cui vale la pena spendere qualche euro in più.

Le rimanenti caratteristiche sono assimilabili a quelle del 400R: ottima rigidità strutturale, peso non eccessivo, acciaio e plastiche di buona qualità, assemblaggio e finiture di ottimo livello, raffreddamento interno di base molto efficace ed altamente personalizzabile con l'aggiunta di ventole opzionali.

A nostro avviso, anche dal punto di vista del design, il prodotto ha una marcia in più; il contrasto tra il bianco ed il nero lucido delle ampie mesh metalliche gli dona, infatti, quel tocco di aggressività in più che non guasta mai.

Dal punto di vista funzionale, oltre ai pregi abbondantemente elencati nelle pagine precedenti, non possiamo non menzionare la notevole silenziosità mostrata dal 500R anche con le ventole regolate alla massima velocità; all'abbattimento del rumore contribuiscono sia la scelta delle ventole, sia la presenza di supporti antivibrazioni su tutte le predisposizioni che, infine, gli ottimi pad in gomma presenti sotto i piedini del case.

Il Carbide 500R costa in Italia circa 115 €, comprensivo di IVA, un prezzo a nostro avviso adeguato alla qualità complessiva del prodotto e alle funzionalità offerte, che lo rende appetibile per una fascia di utenza molto ampia.

↔

**Voto: 5 stelle**



**PRO**

- Qualità di materiali e finiture
- Raffreddamento interno
- Espandibilità
- Cable management facilitato
- Silenziosità

**CONTRO**

- Spazio tra la scheda madre ed il "top" ridotto



***Si ringraziano Corsair e Drako.it ([http://www.drako.it/drako\\_catalog/product\\_info.php?products\\_id=8441](http://www.drako.it/drako_catalog/product_info.php?products_id=8441)) per l'invio del sample oggetto della nostra recensione.***



nexthardware.com