

CORSAIR Crystal 680X RGB



LINK (<https://www.nexthardware.com/recensioni/case/1392/corsair-crystal-680x-rgb.htm>)

Stile, innovazione e accessibilità al top per il nuovo dual chamber del produttore a stelle e strisce.



E per ovviare alla annosa questione riguardante l'ottimizzazione dei flussi di aria in presenza di pannelli privi di aperture come quelli, appunto, in vetro temperato, CORSAIR ha deciso sul Crystal 680X RGB di spostare più avanti di 7mm il vetro frontale così da poter ricavare lungo i supporti laterali feritoie molto più ampie senza andare a snaturarne l'apprezzatissimo design.

Come di consueto, tutte le predisposizioni presenti saranno sfruttabili per l'installazione di radiatori facenti parte di sistemi di raffreddamento a liquido, nello specifico uno da 360 o 280mm sul frontale, uno da 280 o 240mm sul top e sul fondo ed uno da 120mm sul retro. Per coloro che vorranno optare per un sistema di raffreddamento ad aria, l'altezza massima consentita per il dissipatore arriva a 180mm.

Lo scomparto di destra, invece, è dedicato al contenimento dell'alimentatore, dei cavi in eccesso, del controller CORSAIR Lighting Node PRO e dei drive. Questi ultimi potranno essere presenti in abbondanza dato l'utilizzo di un cestello modulare in grado di contenerne fino a quattro da 2,5" più un secondo, classico, con tre slitte per drive da 2,5" o 3,5". Di seguito, la consueta tabella contenente le specifiche tecniche del prodotto in recensione.

Modello	CORSAIR Crystal 680X
----------------	-----------------------------

Dimensioni	423x344x505mm (LxPxA)
Peso	13kg
Materiali	Acciaio SPCC, plastica e vetro temperato
Tipologia	E-ATX con design dual chamber
Alloggiamenti per drive	4x 2,5"
Supporti per ventole	Frontale: 3x 120mm (di serie) o 2x140mm Retro: 1x 120mm (di serie) o 140mm
Supporti per radiatori	Frontale: 360mm Top: 240mm o 280mm
Lunghezza massima scheda video	330mm
Lunghezza massima alimentatore	225mm
Altezza massima dissipatore CPU	180mm
Connessioni esterne	2x USB 3.0 Ingresso e uscita HD Audio

Riuscirà il nuovo Crystal 680X RGB a confermare quanto di buono visto sul 280X e a farsi apprezzare per le innovazioni che porta con sé ?

1. Packaging & Bundle

1. Packaging & Bundle





Le quattro facciate riportano immagini stilizzate del prodotto ed un esploso che ne mette in mostra tutte le parti removibili oltre, ovviamente, una tabella riassuntiva delle specifiche tecniche.



Il case è protetto dagli urti da due generosi gusci in polistirolo, è racchiuso in una busta in tessuto nero in grado di preservarlo dalla polvere e vede, su tutte le facciate vitree, la presenza di pellicole protettive.



Insieme al case è presente anche una busta in plastica contenente un filtro antipolvere calamitato che, come vedremo, andrà posizionato sul top.

La dotazione accessoria è invece racchiusa in una piccola scatola fermata all'interno di una slitta per drive e comprende tutto il necessario per una corretta installazione.

2. Esterno

2. Esterno



Una volta estratto dalla confezione e liberato dalle varie protezioni, il CORSAIR Crystal 680X RGB mette subito in evidenza un design molto elegante generato dal contrasto tra le parti in plastica e metallo (di un nero molto intenso) e quelle in vetro temperato presenti in abbondanza.



Il frontale è il perfetto punto di partenza per poter scoprire il connubio tra i due elementi caratterizzanti del prodotto, lo scomparto di sinistra, ovvero quello principale, con un pannello in vetro temperato spesso 4mm e quello di destra, completamente in plastica nera di ottima qualità , che vede, nella parte bassa, la presenza delle vele di CORSAIR.





L'intero frontale può essere rimosso agendo sui ganci e le viti presenti internamente ma, contrariamente a quanto si possa pensare, tale operazione non sarà necessaria per poter rimuovere le ventole anteriori.



La zona superiore riprende lo stile del frontale e, anche in questo caso, troviamo a sinistra un pannello in vetro posto a copertura di una predisposizione per due ventole da 120 o 140mm.



Come visibile in foto, tale pannello è dotato di distanziali per permettere il passaggio dell'aria e per poterlo rimuovere basterà agire sulle quattro grandi viti a testa zigrinata.



La parte destra del top, invece, è in plastica e presenta un pannello I/O costituito dai pulsanti di accensione e reset, un jack HD Audio, due porte USB 3.0 ed una USB Type-C di seconda generazione.



La parte posteriore del case ci da una prima idea su come andranno posizionati i componenti al suo interno.





Poggiando il case su di una lato è possibile notare come tutta la parte bassa dello scomparto principale sia dotata da un filtro antipolvere, removibile dal lato posteriore, posto a copertura dell'ultima predisposizione per due ventole da 120 o 140mm.







Quella destra, invece, è in robusto acciaio e presenta un'ampia griglia di aerazione dotata di apposito filtro calamitato, che si occuperà del corretto ricircolo d'aria della zona alimentatore.

3. Interno

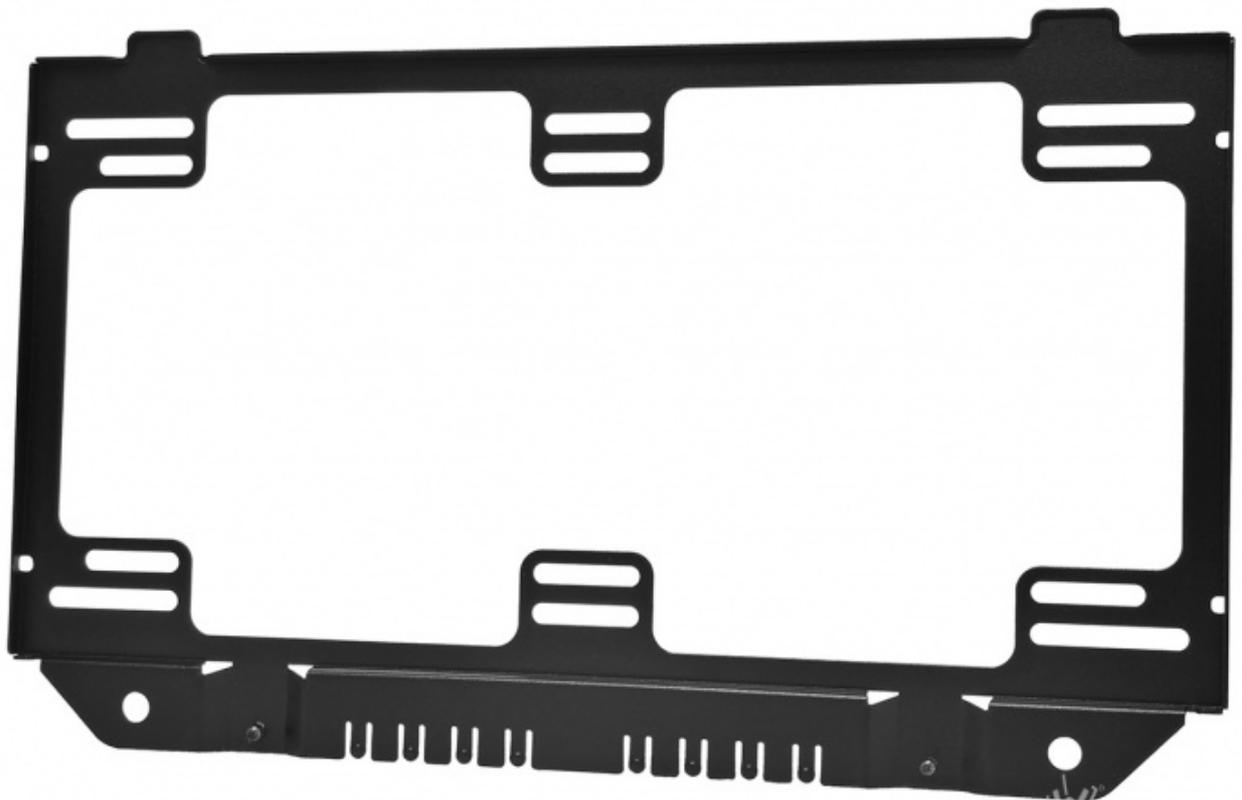
3. Interno

L'interno del Crystal 680X RGB è molto pulito ed ordinato e, come da tradizione CORSAIR, curato in ogni minimo dettaglio e verniciato alla perfezione.



Un totale di nove asole passacavo con guarnizioni in gomma, più altri numerosi fori, consente il passaggio di una gran mole di cavi provenienti dallo scomparto opposto.





no hardware.com
pour obtenir professionnellement





Il frontale, invece, è completamente libero e vede la presenza di tre ventole da 120mm con LED RGB.



Il frame metallico dove sono montate le ventole è fermato al telaio tramite due viti a testa zigrinata.



Togliendo la paratia destra è possibile accedere al secondo scomparto, ovvero quello dove andranno posizionati tutti quei componenti che, nella maggior parte dei casi, l'utente preferirebbe nascondere.

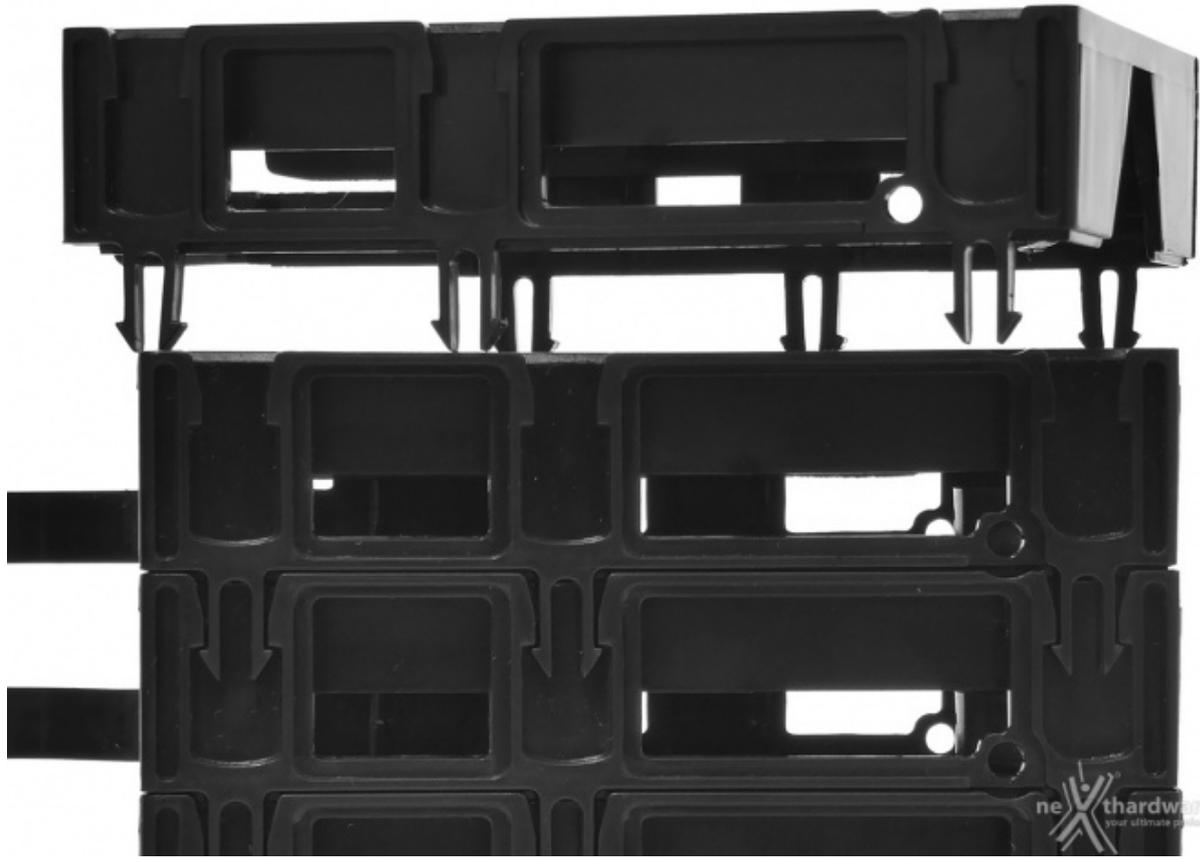






Quattro drive da 2,5" più altri tre da 2,5" o 3,5" possono essere installati all'interno di appositi cestelli con slitte a sgancio rapido.







4. Raffreddamento

4. Raffreddamento

Il Crystal 680X è progettato per garantire un ottimo flusso d'aria mantenendo il design iconico della serie.



Già in configurazione base, il case è in grado di raffreddare efficacemente configurazioni di fascia medio/alta grazie alla presenza di quattro ventole da 120mm.



Frontalmente troviamo tre CORSAIR LL120 RGB, ovvero delle ventole da 120mm dotate di 16 LED RGB ciascuna, per un totale di 48 LED gestibili tramite il software iCue.



Corsair LL120 RGB

Dimensioni	120x120x25mm
Velocità di rotazione	600-1500 +/- 10% RPM
Flusso d'aria	43.25 CFM
Pressione statica	1.61 mm-H2O
Rumorosità	24.8 dBA
Connessione	4pin e connettore RGB proprietario

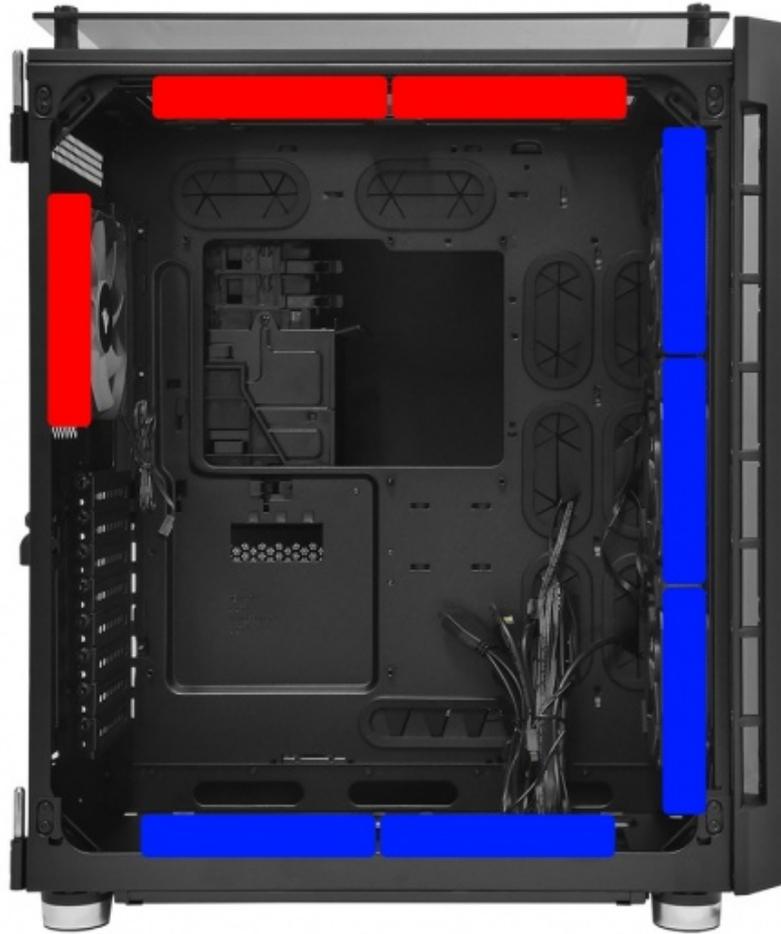
Grazie ad un connettore PWM più uno proprietario per il sistema di illuminazione, le LL120 RGB sono ideali per chi ricerca ottime prestazioni e giochi di luce mozzafiato.



Corsair SP120

↔ Dimensioni	120x120x25mm
↔ Velocità di rotazione	1200 +/- 200 RPM

↔ Flusso d'aria	51.3 CFM
Pressione statica	1.51 mm-H2O
Rumorosità	23.87 dBA
Connessione	3pin



In questo caso le ventole frontali potranno essere sostituite con due da 140mm, così come quella posteriore, mentre sul top e sul fondo potranno trovar spazio altre due unità da 120 o 140mm.



Tutte le predisposizioni, come già ampiamente sottolineato, sono utilizzabili per l'installazione di radiatori, anche di elevato spessore, facenti parte di sistemi di raffreddamento a liquido.

Nello specifico, ci sarà spazio a sufficienza per radiatori da 280 o 360mm sul frontale, da 240 o 280mm sul top e sul fondo e da 120 o 140mm sul retro.

Per coloro che preferiranno far uso di un dissipatore ad aria per CPU, l'altezza massima consentita è di 180mm.

5. Installazione componenti

5. Installazione componenti

È giunto il momento di montare tutti i componenti all'interno del case valutandone accessibilità interna, efficienza del sistema di raffreddamento ed impatto estetico finale.

Prima di procedere con la nostra configurazione di prova, ci preme ricordare che i case dual chamber come il Crystal 680X sono ideali sia per gli smanettoni che per coloro che sono alle prime armi, data la facilità nelle operazioni di assemblaggio.



Come di consueto, il primo componente a trovare spazio, all'interno dello scomparto principale è stata la scheda madre, completa di CPU, RAM e drive M.2.

Il suo posizionamento è stato estremamente semplice considerato l'ampio spazio di manovra a disposizione.



Successivamente, abbiamo installato sul top il sistema di raffreddamento a liquido CORSAIR H115i Pro, sostituendo le due ventole prive di LED con due HD140 RGB.

Per montare il radiatore non è strettamente necessario rimuovere il supporto per ventole, tuttavia tale operazione è indispensabile per posizionare il filtro antipolvere presente in dotazione che, a nostro avviso, andrebbe sempre installato.

Come se non bastasse, abbiamo sostituito la ventola posteriore con una terza HD140 RGB per rendere ancora più accattivante la nostra configurazione.

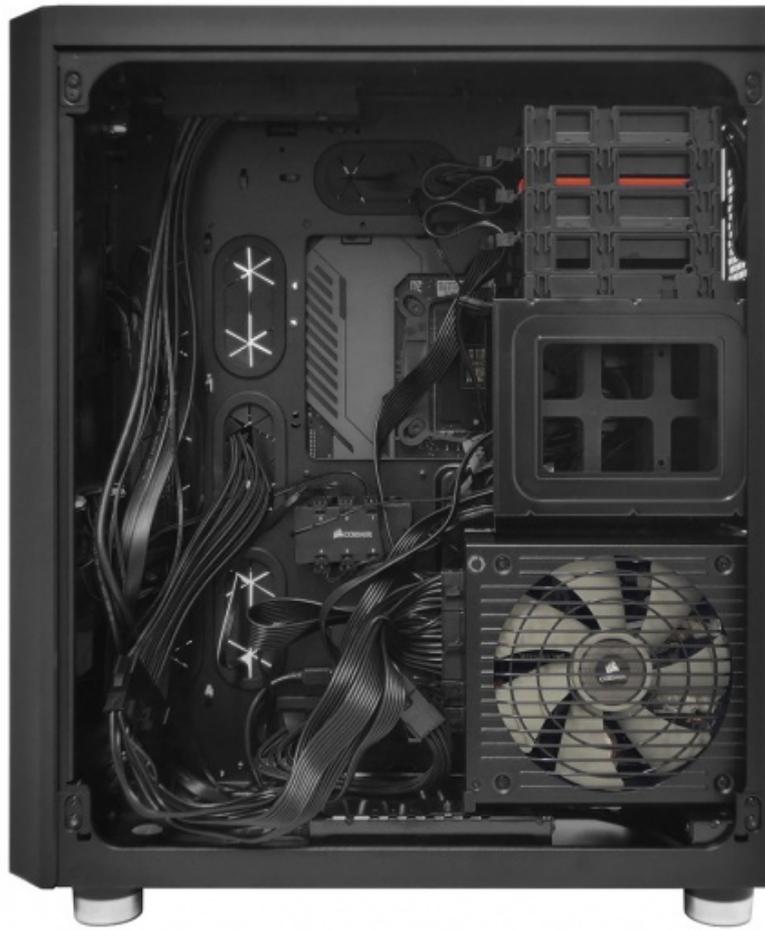


Anche l'installazione della scheda video è filata liscia come l'olio nonostante i suoi 310mm di lunghezza.





L'installazione dell'alimentatore, invece, avviene in maniera classica (a parte il posizionamento verticale di quest'ultimo), ovvero tramite quattro viti sul retro del telaio.





Ad assemblaggio concluso, non essendo ancora soddisfatti del nostro lavoro, abbiamo deciso di montare altre due ventole HD120 RGB sul fondo, collegandole direttamente agli header Fan Connect II della nostra ROG STRIX GTX 1070 Ti.



A sistema in funzione, l'impressionante numero di LED presenti, di cui ben 48 integrati solo nelle ventole frontali, è in grado di lasciare a bocca aperta chiunque.



Le operazioni di assemblaggio hanno richiesto circa 20 minuti, a dimostrazione che l'ampio spazio a disposizione e la corretta gestione dello stesso, permette, anche ai neofiti, di creare configurazioni esteticamente perfette con il minimo sforzo.

6. Conclusioni

6. Conclusioni

Il Crystal 680X è, probabilmente, il case più esclusivo di CORSAIR in quanto, più di ogni altro, riesce ad abbinare alla perfezione un design moderno con abbondante uso di pannelli in vetro e delle prestazioni termiche a dir poco eccellenti grazie allo "spostamento in avanti" di 7mm del pannello frontale.

La cura riposta per l'accoppiamento delle varie parti e la qualità della verniciatura dell'acciaio sono impeccabili, i materiali sono estremamente robusti e di prima scelta così come le ventole presenti in dotazione: basti pensare che le sole tre LL120 RGB hanno un prezzo di commercializzazione di oltre 90€.



Per quanto concerne l'aspetto illuminazione, poi, siamo di fronte allo stato dell'arte grazie soprattutto alla precisione e alla flessibilità di uso del nuovo Lighting Node PRO di concerto con il software proprietario iCUE.

Il particolare design dual chamber, inoltre, ne consente una facilità di assemblaggio disarmante, alla portata anche di chi dovesse cimentarsi per la prima volta con tale pratica, consentendo di nascondere completamente alla vista tutto ciò che risulta antiestetico.

Ottime notizie anche per gli amanti dei sistemi di raffreddamento a liquido, anche in caso di più loop da far coesistere, grazie alla intelligente progettazione degli spazi interni e alla possibilità di montare sino a quattro radiatori di elevato spessore.

A completare il tutto abbiamo, infine, la possibilità di installare una scheda video in posizione verticale, sino a sette drive e la presenza di un pannello di I/O in cui fa capolino una USB Type-C di seconda generazione.

Il CORSAIR Crystal 680X è disponibile per l'acquisto, in versione bianca o nera, ad un prezzo di 250€, certamente non alla portata di tutti, ma più che giustificato per quanto ha da offrire.

VOTO: 5 Stelle



Pro

- Design
- Qualità dei materiali
- Eccellente gestione degli spazi
- Sistema di illuminazione integrato
- Quattro ventole di ottima qualità

Contro

- Nulla da segnalare

Si ringrazia CORSAIR per l'invio del prodotto in recensione.



nexthardware.com